

Bona DCS 70

Ficha Técnica.

La central Bona DCS 70 es mucho más que un aspirador. Es una revolución para respirar saludablemente en el trabajo. Utilízela para lijar sin polvo. Gracias a la separación ciclónica en dos pasos y el diseño único del filtro, el polvo es almacenado de forma segura y limpia por Bona DCS70. Es móvil lo que le permite transportarla donde quiera y conectar el tubo a su máquina de lijar. Su ambiente de trabajo estará más limpio y saludable y podrá acabar antes el trabajo. Sus clientes estarán mas satisfecho y dispuestos a pagar un extra por los servicios sin polvo realizados.

Campo de aplicación: Para un lijado sin polvo de cualquier suelo de madera y/o parquet.

Características:

- Condiciones de trabajo más saludables – Superando con holgura todos los límites legales de cualquier parte del mundo.
- Sistema totalmente sellado – Gracias a un sistema exclusivo nada de polvo puede escaparse al cambiar la bolsa.
- Mayor satisfacción de sus clientes gracias a un lijado sin polvo y a un reducido olor.
- Diseño exclusivo de Bona – Con un proceso de separación ciclónico en dos pasos.
- Ergonómica – diseñada para un fácil transporte y uso.
- Resultados excelentes al terminar de aplicar el acabado por no quedar restos de polvo en el suelo.
- Fabricada para uso profesional– robusta, máquina de calidad superior para lijadores.

Datos Técnicos

Peso:	43 kg
Dimensiones:	800 x 600 x 1200 mm
Capacidad de colección:	70 litros
Motor:	1400W, 230V, 5A
Circulación del aire:	235 metros cúbicos por hora
Filtro grueso:	Poliéster doblado cónico 1,0 m2
Filtro fino:	Clase H 13 (99.996%,0.3µm)1,02m2
Diámetro	Tubo: 35 mm
Longitud del tubo:	7.5 m incluida adaptadores para todas las máquinas Bona:
Bona Belt, Bona Flexidrum, Bona Edge, Bona Mini Edge y Bona Edge 130	

Sanding



Bona[®]

Bona DCS 70

Ficha Técnica.

Sanding



Para más información técnica por favor consulte el manual de la máquina.

Preparación

Compruebe que el cable no está dañado. Conecte el cable a una toma de corriente que debe de tener al menos fusibles de 10 A. Y para su propia seguridad que ese enchufe siempre tenga toma de tierra.

Conectar la manguera a la DCS 70 y el otro a la máquina de lijar escogida. Elija el conector correcto y asegúrese de que la manguera está firmemente fijada al conector y conectar a la máquina de lijar.

Conecte el cable de la máquina de lijar al enchufe de la DCS 70 si se prefiere autoarranque.

Abrir la parte de arriba de la DCS 70 y controlar el saco Longopac. Este debería de estar bien colocado sobre su alojamiento.

Mirar que no haya agujeros o daños en el saco de plástico.

Cerrar y bloquear la parte superior.

Programa de tratamiento

Arrancar la DCS 70 pulsando el interruptor principal a la posición "1", si Ud. no tiene conectada la máquina de lijar a la DCS 70, -por ejemplo si la máquina ha sido enchufada a un enchufe de pared.

Si Ud. está usando la función "Auto-arranque" y tiene la lijadora conectada a la DCS 70, ponga el interruptor en la pos. "2". La DCS 70 está ahora en modo preparado.

Nota: Cuando use lijadora de banda comprobar que la máquina no consume demasiada potencia, esto podría aparte de quemar los fusibles también dañar el enchufe de la DCS 70. Si esto ocurriera enchufar las máquinas por vía independiente en enchufes de pared diferentes.

Arrancar la máquina y la DCS70 arrancará después de un segundo o dos. Cuando apague la lijadora, la DCS 70 continuará funcionando durante unos 18 segundos para permitir a la lijadora parar completamente y vaciar el polvo del tubo.

Nota: Cuando la DCS 70 está trabajando correctamente, con el tubo de polvo conectado, la aguja del "medidor de vacío" estará en posición vertical. **Esto es normal.**

Limpieza del filtro.

Cuando el medidor de vacío se situa en la zona roja, ha llegado la hora de limpiar el filtro. Normalmente se debería de cambiar el filtro cada vez que cambie la lija. (Mejor una vez con demasiada frecuencia que demasiado tarde).

Desconectar el tubo de la máquina de lijar y cerrar la abertura contra la parte superior de la DCS 70. Poner en marcha la máquina y mirar el medidor de vacío. Cuando no se mueva nada más, darle a la palanca de limpieza del filtro un fuerte empuje hacia abajo. Repetir esto 4 – 5 veces. Conectar el tubo y continuar lijando.

Bona DCS 70

Ficha Técnica.

Después del trabajo.

Cuando se ha terminado el trabajo o el saco de polvo está lleno, el saco debe ser cambiado. Apague la máquina, dejar la manguera conectada y abrir la parte superior. Cuando está completamente abierta agitar un poco, comprimir el saco y colocar dos bridas de plástico a unos 50 mm de distancia.

Use las tijeras y corte el saco entre las dos bridas.

Quite el saco lleno, y estire del nuevo aproximadamente ½ metro. El vacío dentro del barril se encargará de empujar el resto del saco hasta su posición.

¡¡Desconectar tubos y cables, y recuerde otro día limpio!!

Para todo el servicio y mantenimiento por favor contacte con los ingenieros de Bona o el distribuidor Bona designado.

Sanding



Bona[®]